

云南封罐灌装生产线多少钱

发布日期：2025-09-24

成都嵘兴科技有限公司生产的套标机主要技术参数：

1、主机尺寸:1000L*860W*1800H(mm) 2、机身重量:不锈钢机身 700KG(略值)。3、瓶径范围:可 $\phi 25 \sim \phi 50$ mm $\phi 50 \sim \phi 95$ mm $\phi 95 \sim \phi 125$ mm任选一种, 4、特殊规格可另外设计。5、主机方向:左→右或从右→左。6、标签长度:25mm 300mm 7、输送带宽度 82.6mm 8、纸管内径:5 " ~ 10 "适用。9、电源:3-PHASE/380V/220V50/60HZ 可按照客户要求定制。10、机器速度:150BPM 11、功率:主机3KW 电热收缩炉14KW 12、输送带框架:主机自带2.44M不锈钢框架。14、使用环境相对温度:0 - 50℃。15、使用相对湿度:15% - 90%。

果酱全自动灌装生产线, 就找嵘兴科技! 云南封罐灌装生产线多少钱

成都嵘兴科技有限公司设计的全自动直线式灌装机采用柱塞泵式计量灌装, 具有速度快, 装量精度高, 高位储液桶适合同时兼顾液体, 膏体, 酱料的计量灌装工作, 更换规格方便快捷, 计量桶采用快卡设计无需工具及可完成拆装作业, 采用先进设计调节装量方便快捷, 防滴流灌装头保证灌装物不外漏干净卫生, 符合GMP规范。活塞驱动方式多样化, 气动驱动, 机械驱动, 伺服驱动可供选择, 气动与伺服驱动适合多种装量规格在同一台设备使用, 装量规格5倍以内无需更换配件, 方便适用。云南封罐灌装生产线多少钱成都嵘兴科技, 演绎甜面酱全自动灌装生产线之美!

成都嵘兴科技有限公司生产的【75%酒精灌装机】

适用液体:75%酒精专门。采用防爆电气控制系统。本机特点:A.精度高: 本机型自备内置储液箱, 具有灵敏的液位传感控制系统, 保证储液箱内压力稳定, 流速均匀, 从而便于控制灌装量的精确度, 灌装量误差不大于0.2% B.适用瓶型很多: 工人在操作和更换瓶型时只需调整灌装阀间距和护栏间距, 无需任何工具, 非常方便、快捷 C.自动化程度高 PLC电控系统, 电脑触摸式屏幕控制面板, 实现一键式操作 D.本机接触物料部分为304不锈钢, 美观大方, 结构合理, 经久耐用。技术参数: 灌装头数: 12头 (可定做) 电源 50HZ/60HZ 3N-380V $\pm 10\%$ 生产能力: 100-800 (桶/时) 灌装容量: 按需定制 灌装精度: $\leq 0.2\%$ 功率 0.75kw 配用气源压力 0.5-0.8MPa 工作压力 0.6-0.7MPa

成都嵘兴科技有限公司生产的RAVF系列活塞式灌装机，采用活塞定量精确灌装原理，适合灌装从水剂到膏体等不同粘度的物料，还可以根据生产需要选配防起泡的下潜灌装及变速灌装系统，运用于食品，医药，化工，油脂等诸多行业，该设备适应范围广，性能稳定可靠，灌装精度高，调节便捷等优点。

设备特点：1）、采用智能活塞式灌装原理（操作方便）；2）、电路、气路分别设柜控制（避免空气冷却产生水份，导致电路潮湿、短路）；3）、配置灌装头总成升降结构调节结构。4）、灌装机配置横向切刀防止滴漏。5）、各个阀体连接均采用快捷式接口（拆装方便，无需特殊工具完成）。6）、智能化控制，做到液位异常预警，超限报警自动停机7）、操作界面可实现“故障自动查询、故障自动扫描”功能8）、灌装设备的微调机构可在设备运行的状态下（不停机状态）实现灌装量的调节，从而不影响整线的生产效率。9）、灌装料缸采用厚壁料缸（精磨，滚压），内表面粗糙度不高于Ra0.4um,外表面粗糙度不高于Ra0.8um□10□□各变径流体均为开模成型，精磨滚压而成，无焊接变形缺陷。11）、配置防尘框架，所有门板SUS304材质边框。成都嵘兴科技，演绎灌装生产线之美！

成都嵘兴科技有限公司食用油灌装生产线：

适用液体：本条生产线为食用油灌装专门。特色和优点：该生产线主要由电脑智能流量式灌装机、封盖/压盖机、全自动贴标机、喷码机、装箱平台、胶带封箱机等组成，可根据客户的不同需要进行组合安装。该生产线用于油品类液体灌装生产线的流水作业，适用于各种异型瓶。生产能力：1000-3000桶/小时。整条线调整简单、操作方便、价格低廉、经济实用、安全可靠、占地面积小，是油品包装企业的理想设备。在本条电脑智能生产线上，嵘兴公司采用了高性能的彩色触摸人机界面和国外先进的组态软件；研制了具有自主知识产权的控制系统和操作软件；配置了性能优越、可靠耐用的国内外品牌厂家的电子元件和气动部件。整个控制系统和包装流水线设计先进、配置合理、品质稳定、性能优越。同时天源公司会根据客户生产现场的特殊要求，采用不同的工业控制电脑和人机操控界面，为客户提供量身定制的解决方案。柚子酱灌装生产线，嵘兴科技不一般！云南封罐灌装生产线多少钱

成都嵘兴科技，演绎果酱全自动灌装生产线之美！云南封罐灌装生产线多少钱

成都嵘兴科技有限公司生产的【喷雾剂灌装旋盖机】

一、设备介绍喷雾剂灌装旋（轧）盖机的重点技术是如何稳定准确的将喷头送入瓶口，我公司经

过多年大量的实践，针对各种不同的喷头，均具备了精细定位的制作经验。对与本机重点技术的掌握，也受到本机使用者的普遍赞誉。

二、设备特点所有电器元件均采用有名品牌，本机操作直观方便，无瓶不灌装，计量精细，无瓶不上盖，上盖定位装置，保证喷头塑料管过长或弯曲时也能准确进入瓶口，完全按照GMP标准制作。

三、技术参数适用规格□5-500ml生产能力：35-45瓶/分（单工位）70-90瓶/分（双工位）灌装精度：≤±1%上盖率：≥99%合格率：≥99%气源□1.3m³/h0.4-0.6Mpa电源□380V/50Hz功率□1.5kw
机器净重□450kg外形尺寸□2400×900×1500mm
云南封罐灌装生产线多少钱

成都嵘兴科技有限公司致力于机械及行业设备，以科技创新实现高品质管理的追求。公司自成立以来，投身于全自动给袋式包装机，全自动给袋式真空包装机，灌装机，喷码机，是机械及行业设备的主力军。嵘兴科技致力于把技术上的创新展现成对用户产品上的贴心，为用户带来良好体验。嵘兴科技创始人吴盛春，始终关注客户，创新科技，竭诚为客户提供良好的服务。